Received at: 10:41AM, 11/30/2004

Fax emis par: 33. (0) 1.43.12.84.70 wptercuct - Divilograpme et Abrege Cab. Nony & Associes le 30/11/04 16:35 A4 NORM Pg: 20/34 Page 1 sur 1

Method for flexible joint between panels using a flexible hinge strip with beaded edges locating into profiled grooves in the panel edges No. Publication (Sec.): DE10132722 Date de publication : 2003-01-23 Inventeur: HEITLINGER KARL-LEO (DE) Déposant : HEITLINGER KARL-LEO (DE) Numéro original: ☐ <u>DE101327</u>22 No. d'enregistrement : DE20011032722 20010705 No. de priorité : DE20011032722 20010705 Classification IPC: E05D1/02 Classification EC: E04B2/74B3, E05D1/02, E06B3/48B Brevets correspondants: Abrégé A cost effective method for joining panels via flexible hinges has a flexible hinge strip fitted into grooves in the adjoining edges of two panels. The grooves are terminated by profiled hollows to grip the beaded edges of the strip. The cross sectional shape of the beads and grooves are selected for a secure grip.

Données fournies par la base d'esp@cenet - l2

4 33

The panels have a central core layer with outer cladding layers of plastic or wood. The hinge strips can

**BEST AVAILABLE COPY** 

be moulded from rubber, plastic or metal.

Fax émis par: 33.(0)1.43.12.84.70

Cab. Nony & Associes le 30/11/04 16:35 A4 NORM Pg: 21/34

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

**® Offenlegungsschrift** ® DE 101 32 722 A 1

(S) Int. CL.7: E 05 D 1/02



PATENT- UND MARKENAMT

101 32 722.6 ② Aktenzeichen: ② Anmeldetæg: 5. 7. 2001

Offenlegungstag:

23. 1.2003

(fi) Anmeider:

Heltlinger, Karl-Leo, 73525 Schwäbisch Gmünd, DE

Wertreter.

Jeck · Fleck · Herrmann Patentenwälte, 71665 Vaihingen

@ Erfinder: gleich Anmelder

Entgegenhaltungen:

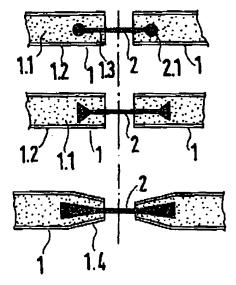
78 37 320 U1 US 28 29 081

Die folgenden Angaben sind den vom Ammelder eingereichten Unterlagen entnome

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

Anordnung aus mindestens zwei gelenkig miteinander verbundenen Schichtplatten

Die Erfindung bezieht sich auf eine Anordnung aus mindestens zwei Schichtplatten (1), die über mindestens ein Scharnier (2) gelenkig miteinander verbunden oder verbindbar sind. Ein einfacher Aufbau und eine einfache Handhabung ergeben sich dadurch, dass das Schamler (2) aus flexiblem Material hergestellt und an oder in den einander zugekehrten schmalen Rändern der Schichtplatten (1) befestigt ist (Fig. 1).



# DE 101 32 722 A 1

2

#### 1 Beschreibung

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf eine Anordnung aus mindestens zwei Schiehtplatten, die liber mindestens ein Scharmer gelenkig miteinander verbunden oder verbindhar sind.

[0002] Bine derartige Anordnung aus zwei oder mehr gelenkig miteinander verbundenen oder verhindharen Schichtplatten dient z. B. als variabel aufstellbare Stellwand zur Abrennung von Räumen oder zur Aufnahme von Informationsmaterial. Die gelenkige Verbindung wird dahei mit üblichon Schamieren bus zwei ineinander gesetzten Teilen gebildet, die im Randbereich der beiden Platten beispielsweise an einen dort vorhandenen Randprofil angabracht sind.

[0003] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine 15 Anordnung der eingangs angegebenen Art bereitzustellen, deren Aufban vereinfacht ist.

[0004] Diese Aufgabe wird mit den Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst. Hiernach ist das Scharnicr aus flexiblem Material hergestellt und an oder in den einander zugekehrten 20 schmalen Rändsan der Schichtplatten befestigt.

[0005] Der einfache Aufbau ermöglicht eine kostengünstige Herstellung und such einfache Handhabung. Das floxible Material ermöglicht dabei z. B. auch eine Verschwenkung der beiden Schichtplatten um nahezu 360° zueinunder 25 bei entsprechendem Abstand der beiden einander zugekehrton Ränder.

[0006] Eine günstige Anbindung der Scharniere an den Schichtplatten ergibt sich dadurch, dass das Schamier mit seinen beiden Endabschmitten in in den schmalen Rändern ausgebildeten schlitzartigen Ausnchmungen fostgelegt ist. [0007] Eine vorteilhafte Ausbildung besteht weiterhin darin, dass die Schichtplatte eine zwischen zwei Deckschichten aufgenommene Kernschicht aufweist und dass das Scharnler an der Kernschicht besostigt ist, Ein für die Her- 35 stellung und Anwendung günstiger Aufhau ergibt sich dabei dadurch, dass die Kornschicht aus Kunstatoff besteht. Ist dabei vorgeschen, dass die Dockschichten aus Metall bestehen, so ergibt sich eine stabile, optisch ansprechend gestaltbare Außenseite und die Möglichkeit an die metallischen 40 Deckschichten eine Niederspannungsquelle beispielsweise zum Betrieb von Halogenleuchten anzulegen.

[0008] Hin für eine einfache Herstellung und gute Funktion günstige Ausbildung besteht darin, dass das Scharnice aus Kunststoff, Gummi oder Metall bestcht.

[0009] Zum Festlegen des Scharniers bei der Herstellung oder später durch einen Anwender sind weiterhin die Maßnahmen vorteilhaft, dazs das Scharnier an seinen beiden Endabschnitten verdickt ist und dass die schlitzartigen Ausnehmungen entsprechend den Endahschnitten erweitert 50

[0010] Günstig ist weiterhin, dass die Schichtplatten als foste Einheit mit dem Schamier horgestellt sind. Denkbar ist z. B. auch ein Verkleben des Schamiers oder eine Ansormung an zumindest einer der beiden Schichtplatten.

[0011] Die Maßnahmen, dass das Schamler einstlickig ausgebildet ist oder ein Übergangsbereich zwischen zwei Schichtplatten aus nach Art eines Klettverschlusses oder Reißverschlusses mitzinander verbundenen oder verbindbaren Abschnitten besteht, bieten verschiedene Möglichkei- 60 ten, die Schichtplatten im Bereich des Scharniers miteinander zu verbinden.

[0012] Woiters Ausgestaltungsmöglichkeiten bestehen darin, dass ein Scharmer entlang der gesamten Länge der schmalen Ränder oder mehrere Schamiere abschnittsweise 65 zwischen den Rändern angeordnet ist/sind.

[0013] Zum Postlegen des Schamlers und als optische und funktionelle Gesteltungsmöglichkeit im Randhereich der

Schichtplatten kann weiterhin vorteilhaft vorgeschen sein, dass flache Randabschuitte der metallischen Deckschichten im Bereich der das Scharnier aufmehmenden schmalen Ränder zur Kernschicht eingebogen sind.

[0014] Die Erfindung wird nachfolgend anhand von Ausführungsbeispielen unter Bezugnahme auf die Zeichnungen

nähor erläutert. Es zeigen:

[0015] Fig. 1a) bis c) verschiedene Anbringmöglichkeiten eines Scharnices zwischen zwei Schichtplatten im Quer-10 schnitt,

[0016] Fig. 2 xwvi mit cinem Scharnier verbundens Schichtplatten in unterschiedlichen Schwenkstellungen, [0017] Fig. 3 mehrere miteinander mit einem Scharnier verbundene Schichtplatten in verschiedenen Schwenkstel-

lungen. (0018) Fig. 4 eine perspektivische Ansicht zweier mit cinem Scharnicr verbundener Schichtplatten,

[0019] Fig. 5 mehrere mitzinander mit einem Schamier verbundene Schichtplatten und eine Hektriffziereinrichtung

[0020] Fig. 6a) and b) zwei mit unterschiedlicher Scharnicranominung miteinander verbundene Schichtplatten.

[0021] Fig. ] zeigt im Querschnitt drei verschiedene Ausführungsbeispiele a), b), c) von mittels eines flexiblen Schamiers 2 mitchander verbundenen Schichtplatten 1. Das z. B. einstückige Scharnier 2 ist in in den einander zugekehrten schmalon Rändern der Schichtplatten 1 eingebrachten schlitzförmigen Ausnehmungen 1.3 eingesetzt, wohei Endabschnitte 2.1 oder Zwischenabschnitte des Schamiers 2 verdickt sind und die Ausnehmungen 1.3 entsprechend erweitert sind, so dass sich eine stabile Festlegung des Scharniers 2 in der Schichtplatte 1 ergibt.

[0022] Die Schichtplatte 1 besteht aus einer Komschicht 2 vorzugsweise aus Kunststoff und diese nach außen abdeckenden Deckschichten 1.1, beispielsweise aus Metall, wie Aluminium. Gemäß Fig. 1c) sind die heiden Deckschichten 1.1 im Bereich ihrer den schmalen Rändern zugekehrten Randabschmitten leicht zusammengebogen, wodurch sich zum einen eine verbesserte Pestlegung des Scharniers 2 erreichen lässt und zum andern auch ein Verschwonken der Schichtplatten 1 zueinander hagfinstigt wird, insbesondere wenn der Schwenkwinkel mohr als 90° beträgt. Die Ausführungsbeispiele a) bis c) zeigen verschiedene Ausbildungen der verdickten Endabschnitte 2.1 des Scharnices 2. Zusätzlich kann das Scharnler 2 noch durch Verkleben oder Einschweißen in der Kernschicht 1.2 belestigt sein. Das Scharnier 2 bestcht vorzugsweise aus flexiblem Kunststoff oder Gummi und kenn sich im Wesentlichen über die gesamte Länge der schmalen Ränder oder nur über Teilbereiche derseiben erstrecken, wie beispielsweise aus den Fig. 4 und 6a) und b) ersichtlich. Als Material für das Scharnier 2 kommt beispielsweise aber auch ein flexibles Metallband in Betracht.

[0023] Fig. 2 zeigt zwei unter verschiedenen Schwenkwinkeln zueinander verschwenkte Schichiplatten 1, wobei der Schwenkwinkel bis zu 360° betragen kann. Der Abstand zwischen den einander zugekehrten achmalen Rändern der Schichtplatten 1 ist dabei goeignet zu wählen.

[0024] Fig. 4 zeigt in perspektivischer Darstellung zwoi Schichtplatten 1, die mittels eines nahezu über die gesamte Länge der schmalen Ränder sich erstreckenden, den Spalt zwischen den Schichtplatten 1 verschließenden Schamiors 2 miteinander verbunden sind. Eine entsprechende Darstelhung yon yorn ist auch in Fig. 6b) gezeigt, während Fig. 6a) eine Verbindung zweier Schichtplatten 1 mittels zweier Scharniere 2 zeigt, die im oberen und unteren Bereich der Schichtelatten 1 angeordnet sind.

[6025] In Fig. 3 sind mehrore mittels Schamieren 2 mit-

Fax émis par: 33.(0)1.43.12.84.70 Cab. Nony & Associes le 30/11/04 16:35 A4 NORM Pg: 23/34

## DE 101 32 722 A 1

3

cinander verbundene Schichtplatten 1 in unterschiedlichen Schwenkwinkeln zueinander dargestellt, während Fig. 5 drei mittels Schamieren 2 miteinander verbundene Schicht-

platten 1 zeigt

[0026] Die Deckerchichten 1.1 der Schichtplatten 1 sind 5 dabei mit einer elektrischen Niedervoltspannung von einem Versorgungsgezii 3.1 beaufschlagt, um eine Elektrifiziereinrichtung 3 fitr an den Schichtplatten 1 anzubringende Leuchten 3.2 zu bilden. Sind die Scharniere 2 dabei aus Isolationsmaterial, insbesondere Kunststoff hergestellt, so ist 10 die Blektrifiziereinrichtung 3 nur auf die mit dem Versorgungsgerät 3.1 verbundene Schichtplatte 1 beschränkt.

Someospelat de verduntenne Schrentpilatte i Deschränkt.

[0027] Um die Schreimpilatten Litte Berndesler Sebensiane.

2 beicht Voreinstelle fremuen Zu beineren kompen die Scharmanner film Besten zweichen den zueinspiele gekeinten 15 schmidten der Schohnbatten Laus zwei Abschnit-

Black mir Go addition then Ansachming 13 zum Comments des Schaubers Z 20 minimiser transfer and emer schmalen

Deposite hinderen en Schame I winted in half rederen schmiden kandent mitellestens sand Amerikaning 1.3 vorgeschen ist.

[0029] (Die Schrichtstatten ikkonen 7 B. als Stellwände oder aber die gelenkte miteruandere Schamber Betten andere Moori denen, wobsidie Schamber 2 auch an horizontalen Randern angeerdnet sam konen 3

Patentansprüche

1. Anurdnung aus mindestens zwei Schichtplatten (1), die über mindestens ein Schamier (2) gelenkig mitein- 40 ander verbunden oder verbindbar sind, dadurch gekennselehnet, dass das Scharnier (2) aus flexiblem Material hergestellt und an oder in den einander zugekehrton schmalen Rändern der Schichtplatten (1) befestigt ist.

2. Anordnung mach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass des Schamier (2) mit seinen beiden Endabschnitten (2.1) in in den schmalen Rändem ausgebildeten schlitzertigen Ausnehmungen (1.3) festgelegt ist. 3. Anordnung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch ge- 50

kennzeichnet.

dass die Schichsplatte (1) eine zwischen zwei Deckschichten (1.1) aufgenommone Kernschicht (1.2) aufweist und

dass das Schamier (2) an der Kernschicht (1.2) befe- 55

stigt ist.

- 4. Agordnung nach Auspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Kernschicht (1.2) aus Kunststoff hesteht. 5. Anordnung nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Deckschichten (L1) aus Metall 60 bestehen.
- Anordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Scharnier (2) aus Kunstatoff, Gummi oder Metall hesteht.
- 7. Anordnung nach einem der Ansprüche 2 bis 6, da- 65 durch gekennzeichnet, dass das Schamier (2) an seinen beiden Endabschnitten

(2.1) oder Zwischenabschmitten verdickt ist und

dess die schlitzertigen Ausnehmungen entsprechend den Bedabschmitten (2.1) bzw. Zwischenabschmitten erweitert sind.

8. Anordmung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Schichtplatten (1) als feste Einhoit mit dem Schamier (2) hergestellt sind.

- 9. Anordnung nach einem der vorhergehenden Anspeticho, dadurch gekennzeichnet, dass das Scharnier (2) einstückig ausgebildet ist oder ein Übergangsbereich zwischen zwei Schichtplatten (1) aus nach Art eines Klettverschlusses oder Reißverschlusses miteinander verbundenen oder verbindbaren Abschnitten besteht.
- 10. Anordnung nach einem der vorhergehenden Anspriiche, dadurch gekennzeichnet, dass ein Schamier (2) entlang der gesamten Länge der schmalen Ränder oder mehrere Scharniere (2) abschmittsweise zwischen den Rändern angeordnet ist/sind.
- 11. Anordnung nach einem der Ansprüche 5 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass flache Randabschnitte der metallischen Deckschichten (1.1) im Bereich der das Scharnier (2) aufnehmenden schmalen Ränder zur Keznschicht (1.2) eingebogen sind.

Hierzu 2 Seito(n) Zeichnungen

Schlichtfetten: glagnes en conche Kletheradhuss: rebero

Received at: 10:41AM, 11/30/2004

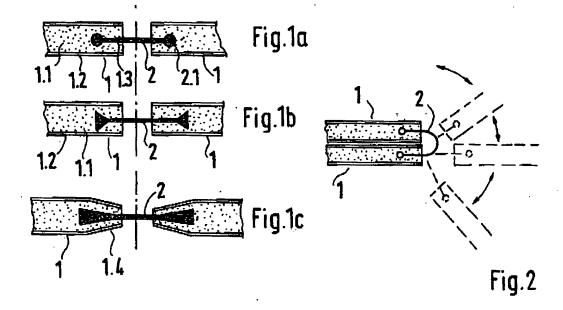
Fax émis par: 33.(0)1.43.12.84.70 Cab. Nony & Associes le 30/11/04 16:35 A4 NORM Pg: 24/34

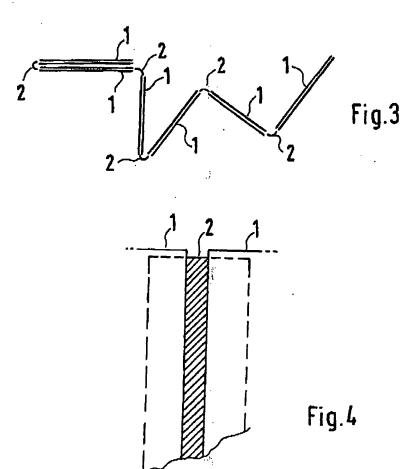
- Leerseite -

Fax émis par: 33.(0)1.43.12.84.70 Cab. Nony & Associes le 30/11/04 16:35 A4 NORM Pg: 25/34

#### ZEICHNUNGEN SEITE 1

Nummer: Int. Cl.<sup>7</sup>: Offenlegungstag: DE 101 32 722 A1 E 06 D 1/02 23. Januar 2003





Fax émis par: 33.(0)1.43.12.84.70 Cab. Nony & Associes le 30/11/04 16:35 A4 NORM Pg: 26/34

ZEICHNUNGEN SEITE 2

Nummer: Int, Cl.<sup>7</sup>: Offenlegungstag: DE 101 32 722 A1 E 05 D 1/02 23. Januar 2003

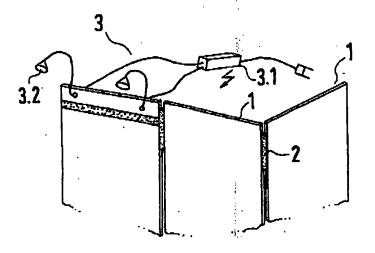
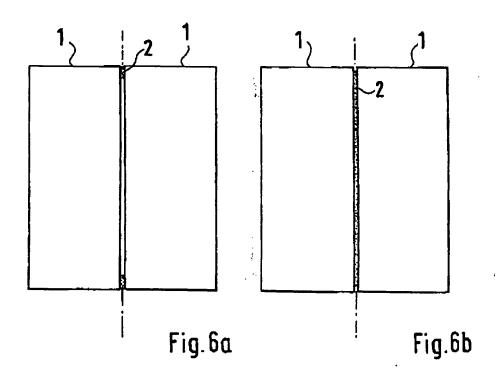


Fig.5



# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
·

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.